

**APLICAÇÕES**

O desenho dos nossos acoplamentos permitem varias versões de montagem. A escolha entre uma delas, é feita considerando-se o diâmetro do eixo do motor e da máquina acionada, conforme o Modelo já selecionado na página 4, obtendo assim o Modelo correto de acoplamento para seu equipamento.

- Exemplos:
- Os dois cubos Normais (figura 1 - N/N)
  - Os dois cubos Cheios (figura 2 - CH/CH)
  - Um cubo Normal e outro Cheio ( N/CH )

**Tabela 3 - DADOS TÉCNICOS**

**CUBOS EM AÇO - SAE 1020**

Figura 1

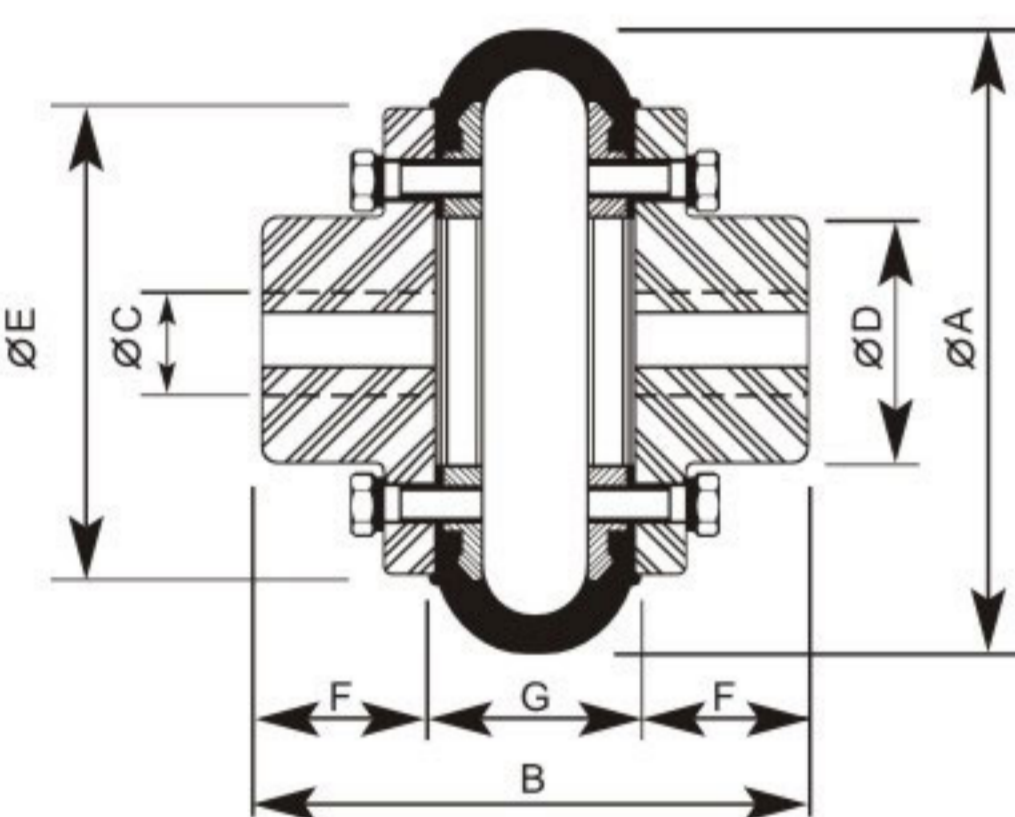
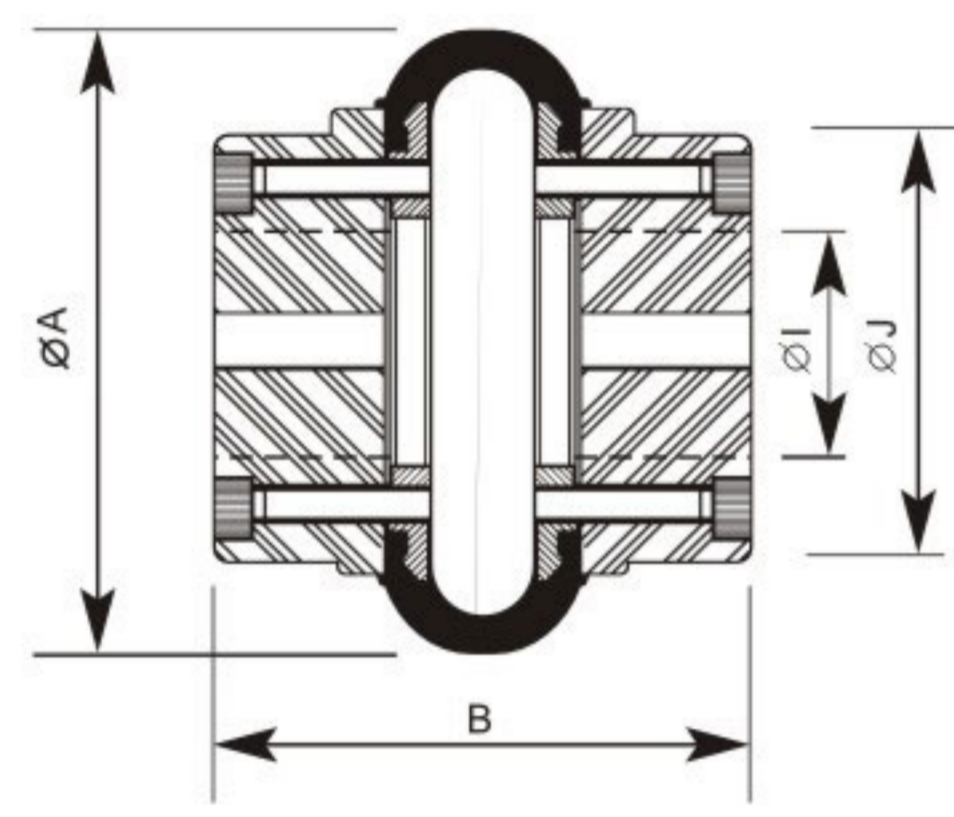


Figura 2



**CUBOS NORMAIS**

**CUBOS CHEIOS**

Modelo	Torque Normal kgm	Ângulo Torção	Peso Total kg.	MEDIDAS PRINCIPAIS (mm)								Peso Total kg.	Ø I máx.	Ø J
				Ø A	B	AÇO - SAE1020 min Ø C máx		Ø D	Ø E	F	G			
RD-20	3	2,5°	1,0	95	80	10	24	36	74	25	30	1.25	32	66
RD-25	4,5	5°	1,1	95	80	10	24	36	74	25	30	1.30	32	66
RD-30	6,5	2°	2,4	127	110	10	32	49	96	35	40	3.60	45	86
RD-35	9	4°	2,6	127	110	10	32	49	96	35	40	3.70	45	86
RD-45	16	2,5°	5,3	166	150	20	46	70	127	50	50	6.60	60	110
RD-50	34	6°	5,6	166	150	20	46	70	127	50	50	6.75	60	110
RD-60	50	5°	13,2	222	205	25	65	100	169	70	65	21.20	90	150
RD-70	94	11°	14,25	222	205	25	65	100	169	70	65	21.50	90	150
RD-80	124	5°	23,75	302	250	30	85	116	218	80	90	41.40	100	190
RD-90	170	6°	25,0	302	250	30	85	116	218	80	90	41.90	100	190
RD-95	190	4°	38,5	330	290	40	100	138	235	100	90	56.40	130	202
RD-105	250	8°	40,5	330	290	40	100	138	235	100	90	57.10	130	202
RD-120/90	395	5°	61,0	402	320	75	90	150	287	100	120	*	170	270
RD-120/120	395	5°	89,0	402	380	75	120	195	287	130	120	*	170	270
RD-140/100	680	9°	67,2	402	320	75	100	150	287	100	120	*	170	270
RD-140/140	680	9°	95,0	402	380	75	140	195	287	130	120	*	170	270
RD-170/70	1170	7°	180,80	550	385	40	70	150	436	100	185	*	240	380
RD-170/130	1170	7°	210,00	550	445	80	130	195	436	130	185	*	240	380
RD-170/170	1170	7°	252,0	550	545	130	170	274	436	180	185	*	240	380
RD-200/90	2015	11°	190,00	550	385	70	90	150	436	100	185	*	240	380
RD-200/140	2015	11°	230,00	550	445	110	140	195	436	130	185	*	240	380
RD-200/200	2015	11°	250,00	550	545	130	200	274	436	180	185	*	240	380

Ref. Ø C e Ø I, sem Rasgo de Chaveta.

Tolerância Recomendada no furos dos cubos: H7

\* consultar a fábrica

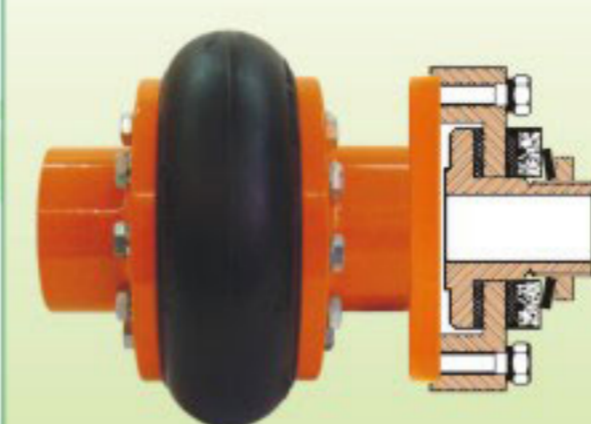
**MODELOS DE ACOPLAMENTOS "RD"**

**MODELO COM CUBOS ENGASTADOS (CE)**



Recomendado para altas rotações. Os cubos estão engastados nos anéis da banda elástica, evitando assim, o efeito da força centrífuga. Será utilizado somente quando a potência selecionada encontra-se em destaque na Tabela 2.

**MODELO COM LIMITADOR DE TORQUE (LT)**



Para quando se deseja evitar sobrecarga na transmissão, aconselhamos utilizar acoplamentos com limitador de torque. No pedido deve ser indicado o RPM máximo de trabalho.

**MODELO COM ESPAÇADOR (ES)**



O espaçador pode ser utilizado em todas as versões, já que facilita a desmontagem, como no caso das bombas "back-pull-out". No pedido deve ser indicada a distância entre os eixos (L).

**MODELO COM FLANGE (CF)**



É utilizado na montagem de motores à explosão, e em casos onde exista pouco espaço entre o volante do motor e a máquina acionada. Para a troca da banda elástica deve-se separar o motor ou a máquina. Fabricado segundo especificações do cliente.

**MODELO COM CUBO AXIAL (AX)**



Para ser aplicada naquelas máquinas e equipamentos, onde por suas características de construção, não se toleram deslocamentos axiais. Também utilizado onde a montagem só pode ser feita axialmente, ou onde seja necessário eliminar esforços axiais.

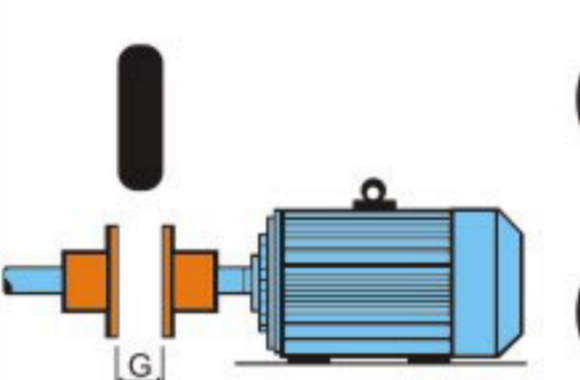
**MODELO COM CARRETEL (CC)**



Também usado quando se faz a montagem diretamente sobre o volante do motor. Para trocar a banda elástica não se deve desmontar o carretel do volante do motor, devido ao acesso que tem aos parafusos de fixação da banda. Fabricado segundo especificações do cliente.

**MONTAGEM E AJUSTE DA BANDA ELÁSTICA**

Como primeiro passo de montagem, deve-se alinhar e deixar entre os cubos a distância "G", indicada na tabela ao lado.



**Primeiro ajuste manual:** em cruz, apertar até que a arruela de pressão fique plana.  
**Segundo ajuste manual:** em forma circular, apertar o parafuso mais uma volta e meia.

**Observações importantes:** O excessivo aperto dos parafusos, pode provocar uma redução considerável da vida útil da banda elástica, e também pode ocasionar sua ruptura ou corte lateral por estrangulamento. **Correto** **Incorreto**

Recomenda-se controlar o ajuste dos parafusos, logo após 24hs de funcionamento.

**TABELA 4 - DADOS DE MONTAGEM**

Modelo	Distância "G"	Desalinhamento máximo (mm)		Torque de ajuste * dos parafusos em kgm	
		Axial	Radial	1° ajuste	2° ajuste
RD-20 / RD-25	30	-0,50	0,25	0,50	0,50
RD-30 / RD-35	40	-0,75	0,40	0,75	1,25
RD-45 / RD-50	50	-1,25	0,50	1,25	2,00
RD-60 / RD-70	65	-1,50	0,80	2,00	2,50
RD-80 / RD-90	90	-2,00	1,25	5,00	6,00
RD-95 / RD-105	90	-2,00	1,25	5,00	6,00
RD-120 / RD-140	120	-3,00	2,00	6,00	7,00
RD-170 / RD-200	185	-4,00	3,00	10,00	15,00

**DISTRIBUIDOR AUTORIZADO**

**RD-FLEX**  
**ACOPLAMENTOS**



**Precisa transmitir POTÊNCIA, com QUALIDADE e CONFIANÇA?**



**Use RD-Flex e comprove!**

São Leopoldo | Rio Grande do Sul | Brasil



